

Erläuterung der Piktogramme

	Sägen mehrfach		Sägen voll Kunststoff transparent		Kopieren		Langlochfräsen		Profilieren		Mechan. Schneidenspannung nachstellbar		nach-schärfbar Spanfläche
	Sägen Dünnschnitt		Sägen hohl Metall		Falzen		Spiralförmiges Einbohren		Profilieren Verbindung		Mechan. Schneidenspannung einstellbar		nach-schärfbar Freifläche
	Sägen horizontal		Sägen quer Metall		Fasen		Nicht axial einbohren		Stemmen		Mechan. Schneidenspannung, nachschärfbar u. durchmesserkonstant		Lärmgedindert
	Sägen längs		Ritzen oben, unten		Abplatten		Zapfenbohren		Mechanischer Vorschub		Glattspindel ohne Verdreh-sicherung		Span-fluss-optimiert
	Sägen quer		Ritzen Zerspanen		Profilieren		Ausspitzen/ Abzeilen		Hand-vorschub		Spindel mit Verdreh-sicherung Keilnut		Legierter Werkzeug-stahl
	Sägen universal		Zerspanen		Profilieren Ver-binding		Nuten Formatieren		Massiv-werkzeug		Spindel mit Verdreh-sicherung Sechskant		Hoch-legierter Werkzeug-stahl
	Ritzen Sägen		Zerspanen Zerspanen		Profilieren Nut-Feder		Fräsen außen Schichten		Verbund-werkzeug		Hydro-spannung offenes System		Schnell-arbeits-stahl
	Ritzen Sägen paket-weise		Zerspanen Folding		Hobeln		Nuten horizontal, vertikal		Tragkörper Spezial-legierung		Hydro-spannung geschlossenes System		Stellit
	Sägen hohl		Kappen		Hobeln Profilieren		Fügen		Tragkörper Leicht-metall		Hydro-Duo Spannung		Hart-metall
	Sägen Waben-platte		Kanten-nachbear-beitung		Bohren Sackloch		Kopieren		Wechsel-messer		Hydro-Dehn-spanndorn		Poly-kristalliner Diamant (PKD)
	Sägen einzeln Kunststoff		Nuten horizontal, vertikal		Bohren Durchgangsloch		Falzen		Mechan. Schneidenspannung wendbar		Hydro-Spannung		Mono-kristalliner Diamant (MKD)
	Sägen paketweise Kunststoff		Nuten Waben-platte		Stufen-bohren		Fasen		Fliehkraft-Schneidenspannung wendbar		Schrumpf-Spannung		Hartstoff-beschich-tung
	Sägen hohl Kunststoff transparent		Fügen		Senken		Abplattung		Mechan. Schneidenspannung nicht nach-stellbar		Schnell-spann-System		Diamant-beschich-tung